



Über 50 Jahre Innovation und Erfahrung

SPEZIALANFERTIGUNGEN

SAUGER FÜR HOHE TEMPERATUREN

GUMMIFORMTEILE

WERKZEUGBAU

ANARBEITUNG



Werner Vakuumsauger GmbH

Am alten Stauwehr 2 • 53340 Meckenheim • 02225 / 17103 • Fax: 02225 / 13494
info@werner-vakuumsauger.de • www.werner-vakuumsauger.de

Inhaltsverzeichnis

Gummisorten	5
Anlageflächen	6
Gewinde und Aufnahmesysteme	7
AG Messing-Anschlußschraube	7
AX Messing-Anschlußnippel	7
Abbildung: AX2 Ba und AX2 Bi	7
ETB Schlauchtülle	8
REDU Messing-Reduzierungshülsen	8
KB Aufnahmesystem mit und ohne Ventil	9
AS Aufnahme für FHNS- und SHN-Sauger	10
AL Aufnahme für SHNL 190	11
Flachsauger	12
runde Form mit Metallträger	12
SC Sauger auf Messingkern mit G3/8 Innengewinde	12
SR Standardsauger für universellen Einsatz	13
SRD Sauger mit dünner Lippe	14
SRDR Spezialsauger mit konstantem Lippendurchmesser	15
SRH Sauger mit großem Hub	16
SRK Sauger für vibrationsarmes Halten	17
SRL Sauger für raue Oberflächen	18
SRP Sauger für strukturierte Oberflächen	19
SS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe	20
runde Form ohne Metallträger	21
SKAX Sauger für Folien und Papier System AK	21
SN Sauger zum Aufstecken auf Rohr	22
SNSK Sauger zur Befestigung mittels Senkkopfschraube	23
SNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem	23
SNX Sauger für System AX	24
lange Form	25
L Standardsauger für universellen Einsatz	25
UL Universal Langsauger	26
LC Sauger vulkanisiert auf Messingkern mit G3/8 Innengewinde	27
LL-LP Sauger mit zusätzlicher Dichtlippe	27
LH Sauger mit größerem Hub	28
LD Sauger mit dünner Außenlippe	28
LT Sauger mit geteiltem Trägermaterial	29
LU Sauger für raue Flächen	30
LW Sauger für runde Querschnitte (Rohre, Rollen etc.)	31
LF Sauger mit überstehendem Trägermaterial	32
LNR Sauger zum Aufstecken auf Rohr	33
rechteckige Form	34
P Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger	34
dreieckige Form	35
PD Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger	35

Faltlippensauger	36
runde Form	36
FR Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten.....	36
FNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem mit 1,5 Falten.....	37
FNR Sauger zum Aufstecken auf Rohr.....	38
FNX Sauger für System AX mit 1,5 Falten.....	39
DFNX Sauger für System AX mit 2,5 Falten.....	40
FS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe mit Mittenloch	41
DF Sauger vulkanisiert auf Ronde oder Scheibe mit 2,5 Falten	42
lange Form	43
FL Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten.....	43
Spezielle Anwendungen	44
Heißbereich	44
SHN Sauger mit anvulkanisiertem Filz/Gewebe.....	44
SHNR Sauger mit Spezialfilz zum Aufstecken auf Rohr	45
FH Saugermanschette mit anvulkanisiertem Filz.....	46
Rollen	48
RT Transportrollen.....	48
RTE Tragrolleneinsätze	49
RTF Tragrollen.....	49
RF Führungsrollen.....	50
Allgemeine Geschäftsbedingungen	51
Impressum	54

In den Tabellen aufgeführte Artikel können von den Abbildungen abweichen.

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, dass sie sich für unsere Produkte interessieren.

Mit diesem neu entwickelten Produktkatalog möchten wir ihnen hilfreich zur Seite stehen, wenn es um die Wahl des richtigen Saugers geht. Wir hoffen, dass dieser neue Katalog übersichtlicher, informativer, strukturierter und handlicher ist als der bisherige. Natürlich sind wir auch weiterhin dankbar für Anregungen und konstruktive Kritik.

Sollten Artikel, die Sie bisher bei uns bezogen haben, in diesem Katalog nicht mehr aufgeführt sein, so bitten wir um ihr Verständnis. Sie können diese jedoch immer noch bei uns erhalten, fragen Sie einfach nach.

Die Verwendungshinweise sollen nur eine Hilfestellung geben. Fehlende Angaben über Zugkräfte werden auf Anfrage ermittelt. Diese Angaben sind jedoch nicht verbindlich, da sie nicht anwendungsbezogen ermittelt wurden. Sie können eine individuelle Beratung nicht ersetzen. Die maximale Arbeitsbelastung ist in jedem Fall vor dem Einsatz eines Saugers zu prüfen.

Unsere Zugkraftprüfungen erfolgen i.d.R. unter folgenden Bedingungen:

Vakuum	80%
Oberfläche	Stahl / Aluminium geschliffen
Belastung	bis sich der Sauger von der Platte löst
Ergebnis	Mittelwert aus 3 Versuchen

Weitere Leistungen:

- Lackierungen der Metallträger (RAL Farben)
- Bohrungen, Gewindeanschlüsse und andere Anarbeiten
- Montagearbeiten
- Entwicklung, Konstruktion und Fertigung kundenspezifischer Sauger

Gummisorten

Sämtliche Gummisorten sind silikonfrei, außer Silikon-Kautschuk.

Elastomere (Kautschuke)					
Kurz Zeichen	Kautschukart	Handels-name	Dichte G/cm ³	Anwendungs-temperatur ° C	Anwendung
SBR / BKs	Styrol-Butadien-Kautschuk	Buna-Kautschuk	0,94	-30 bis +80	wenig öl- und benzinbeständig, Pkw-Reifen, Schläuche, Kabelummantelungen
NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Perbunan	1,00	-20 bis +110	abriebfest, öl- und benzinbeständig, elektr. Leiter, O-Ringe, Hydraulikschläuche, Radialwellendichtung, Axialdichtung
NR	Natur-Kautschuk		0,93	-60 bis +70	wenig ölbeständig, hohe Festigkeit, LKW-Reifen, Federelemente
FKM	Fluor-Kautschuk	Viton / Fluorel	1,85	-10 bis +190	abriebfest, beste thermische Beständigkeit, witterungs- und ozonbeständig, Luft- und Raumfahrt, KFZ -Industrie, Radialwellendichtringe, O-Ringe
Q ; SIR	Silikon - Kautschuk		1,25	-80 bis +180	guter elektr. Isolator, wasserabweisend, witterungs- und ozonbeständig, O-Ringe, Zündkerzenkappen, Zylinderkopf und Fugendichtung
PUR	Polyurethan-Kautschuk	Vulkollan	1,25	-30 bis +100	elastisch, verschleißfest, Zahnriemen, Dichtungen, Kupplungen
EPM / EPDM	Ethylen-Proylen-Kautschuk	Keltan	0,86	-50 bis +140	guter elektrischer Isolator, gegen Öl und Benzin unbeständig, witterungs- und ozonbeständig
CR	Chloropren-Kautschuk	Neopren	1,25	-30 bis +120	öl- und säurebeständig, schwer entflammbar, witterungsbeständig, Dichtungen, Schläuche, Keilriemen

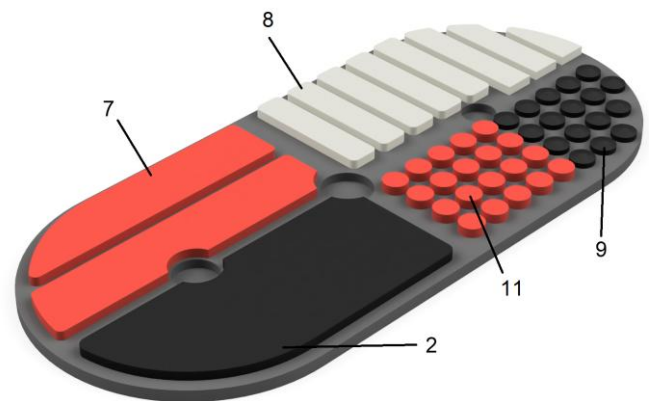
Anlageflächen

werden von uns in verschiedensten Formen hergestellt. Die hier gezeigten Muster stellen nur einen grundlegenden Überblick unseres Sortiments dar.

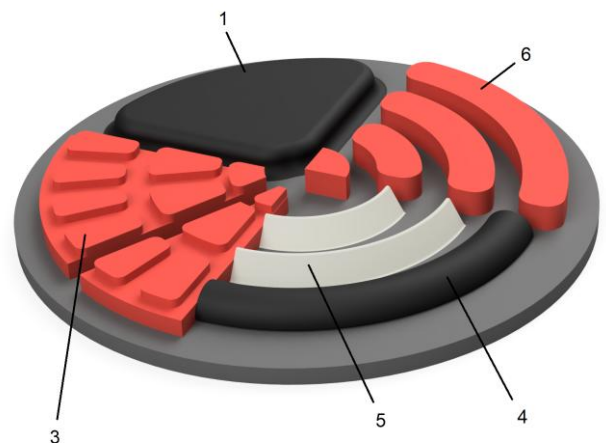
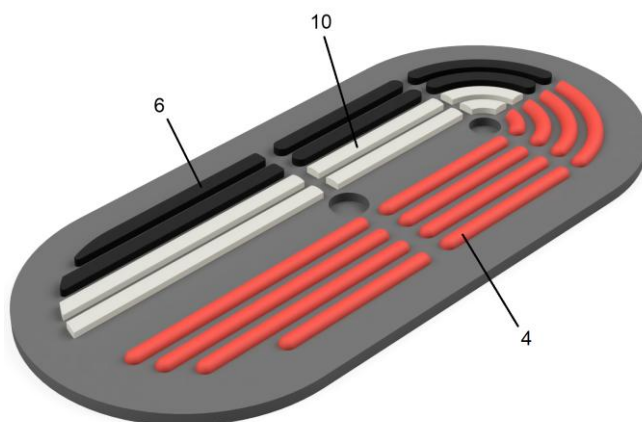
Bitte fragen Sie unsere Technik, welcher Anlagentyp für Ihre Anwendung geeignet ist.

Typ	Beschreibung
1	Segmente mit gerundeten Kanten
2	Segmente scharfkantig
3	mehrfach segmentiert
4	Rille halbrund
5	Rille spitz
6	axial und radial oder längssegmentiert scharfkantig
7	längssegmentiert scharfkantig
8	quersegmentiert scharfkantig
9	Noppen spitz
10	längssegmentiert abgerundet
11	Noppen flach

Es wird jeweils ein Segment der



Anlagefläche gezeigt



Die jeweilige Tabelle zum Sauger gibt Aufschluss darüber, welche Anlagenfläche im Sauger vorhanden ist.

Gewinde und Aufnahmesysteme

AG Messing-Anschlußschraube

AG Messing-Anschlußschraube		
Best.Nr.	Gewinde	Inbus - Schlüsselweite
AGA	G1/8	5 mm
AGB	G1/4	6 mm
AGC	G3/8	8 mm
AGD	G1/2	10 mm



Passende Sauger finden Sie auf [Seite 22](#), [Seite 44](#) und [Seite 45](#)

AX Messing-Anschlußnippel



Abbildung: AX2 Ba und AX2 Bi

AX Messing-Anschlußnippel			
Best.Nr.	Gewinde	Besonderheit	Schlüsselweite
AX1 Aa	G1/8	Aussengewinde	12 mm
AX2 Ba	G1/4	Aussengewinde	17 mm
AX2L Ba	G1/4	Aussengewinde	17 mm
AX1 Bi	G1/4	Innengewinde	17 mm
AX2 Bi	G1/4	Innengewinde	17 mm

Passende Sauger finden Sie auf [Seite 28](#), [Seite 42](#) und [Seite 43](#)

ETB Schlauchtülle



Für metalllose Sauger zum Aufstecken auf Rohr

ETB Schlauchtülle

Best.Nr.	Gewinde	Schlüsselweite
ETB	G1/4	14 mm

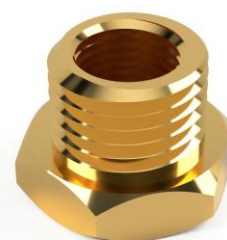
Weitere Größen auf Anfrage.

Passende Sauger finden sie auf [Seite 48](#)

REDU Messing-Reduzierungshülsen

REDU Messing Reduzierungshülsen

Best.Nr.	Gewinde		Schlüsselweite
	von	auf	
REDU Bi/Aa	G1/4	G1/8	17 mm
REDU Ci/Ba	G3/8	G1/4	19 mm
REDU Di/Ca	G1/2	G3/8	24 mm
REDU Ca/Ba	G3/8	G1/4	19 mm
REDU Ba/Aa	G1/4	G1/8	17 mm
REDU Ca/Bi	G3/8	G1/4	19 mm
REDU Ba/Ai	G1/4	G1/8	17 mm



i= Innengewinde

a= Außengewinde

KB Aufnahmesystem mit und ohne Ventil

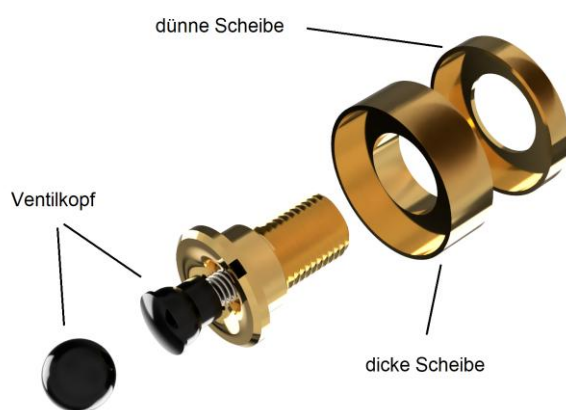


Abbildung: links AKBV 1 mit verschiedenen Scheiben und Ventilköpfen
rechts AGDV 2

KB Aufnahmesystem mit und ohne Ventil			
Best.Nr.	Gewinde	Gew.länge	Scheibendicke
AGDV 2	G 1/2	14 mm	-
AKBV 1	G1/4	17 mm	1 mm
AKBV 1D	G1/4	17 mm	5 mm
AKBV 2	G1/4	12 mm	1 mm
AKB 1D	G1/4	17 mm	5 mm
AKB 1	G1/4	12 mm	1 mm

Passende Sauger finden Sie auf [Seite 29](#) und [Seite 40](#)
Verschiedene Ventilausführungen auf Anfrage.

AS Aufnahme für FHNS- und SHN-Sauger

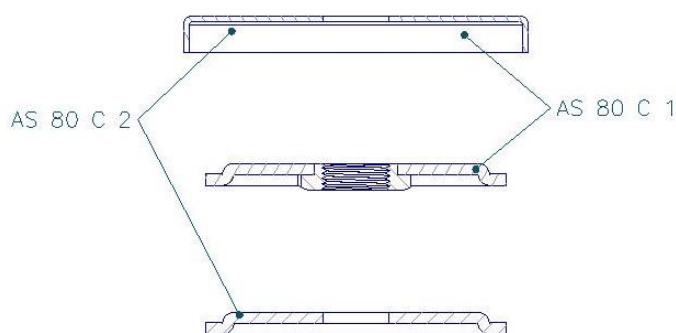


Abbildung: AS 80 C 1 und AS 80 C 2

AS Aufnahme für FHNS- und SHN - Sauger		
Best.Nr.	Gewinde	für Manschette
AS 80 C 1	G3/8	FHNS 90
AS 80 C 2	-	FHNS 90
AS 100 C 1	G3/8	FHNS 121 / 123
AS 100 C 2	-	FHNS 121 / 123
AS 100 D 1	G1/2	FHNS 121 / 123
AS 120 C1	G3/8	FHNS 160
AHN 100	-	SHN 160
AHN 140 A	G3/8	SHN 180
AHN 200 A	G1/2	SHN 250
AFS 170	G1/2	FHNS 250

Passende Sauger finden Sie auf [Seite 47](#) und [Seite 49](#)

AL Aufnahme für SHNL 190

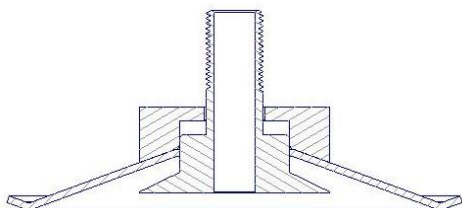


Abbildung: AL 1 mit ALS 150

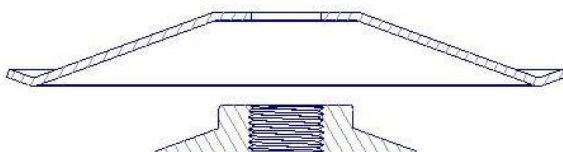


Abbildung: AL 3 mit ALZ 150



AL Aufnahme für SHNL 190				
Best.Nr.	Beschreibung	Ø	Gewinde	Für Manschette
AL 1	Aufnahme mit Außengewinde		G1/2	SHNL 190
AL 2	Aufnahme mit Außengewinde		G3/4	
AL 3	Aufnahme mit Innengewinde		G3/4	
ALS 130	Stützscheibe für AL1 und AL 2	130	-	
ALS 150	Stützscheibe für AL1 und AL 2	150	-	
ALZ 130	Stützscheibe für AL 3	130	-	
ALZ 150	Stützscheibe für AL 3	150	-	

Passende Sauger finden Sie auf [Seite 47](#)

Flachsauger

runde Form mit Metallträger

SC Sauger auf Messingkern mit G3/8 Innengewinde

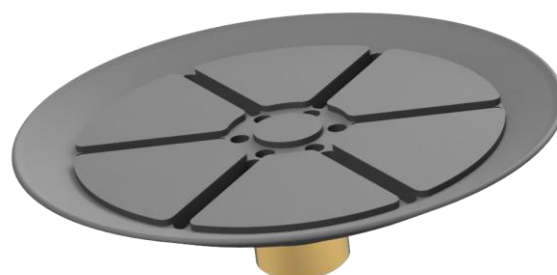
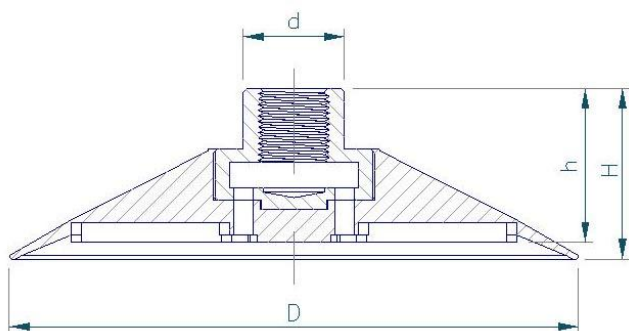


Abbildung: SDC 140

SC Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	Gewinde	F [N]
SC 80	80	25	45	35	6	G3/8	210
SLC 100	100	25	45	35	6	G3/8	287
SLC 120	120	25	45	35	6	G3/8	378
SDC 140	140	25	41	38	siehe Abb.	G3/8	
SLC 150	120	25	45	35	6	G3/8	581
SQC 100	100	25	43	40	-	G3/8	
SKC 180	180	25	61	34	-	G3/8	

SR Standardsauger für universellen Einsatz

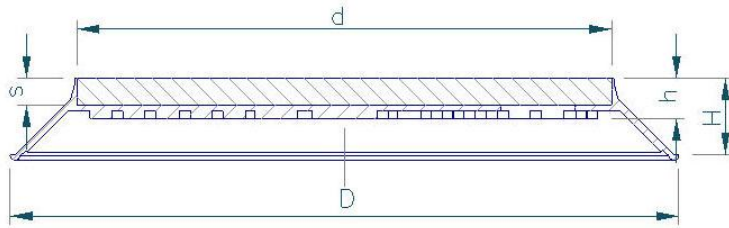


Abbildung: SR 300

SR Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SR 55	55	25	16	10	6	6	112
SR 70	70	42	25	14	6	6	154
SR 90	90	55	24	13	6	9	231
SR 100	100	50	28	18	6 8	6	252
SR 111	110	80	21	13	6 8	2	336
SR 110	110	80	22	15	6 8	6	350
SR 120	120	80	23	12	6 8	9	427
SR 130	130	80	27	13	6 8	6	
SR 130 R	130	80	27	14	6 8	10	
SR 150	150	120	25	14	8	6	714
SR 150 N	150	120	28	15	8	11	
SR 200	200	160	25	14	8	6	
SR 240	240	200	28	14	8	6	1981
SR 280	280	210	36	14	8 10	6	
SR 300	300	240	40	18	8 10	siehe Abb.	
SR 300 R	300	240	39	19	8 10	5	
SRB 120	120	80	23	12	6 8	1	0
SRB 145	145	80	25	14	8	1	462
SRB 220	220	160	26	15	8	1	
SRB 270	270	200	34	15	8	1	1946
SRB 340	340	300	29	18	8 12	1	

SRD Sauger mit dünner Lippe

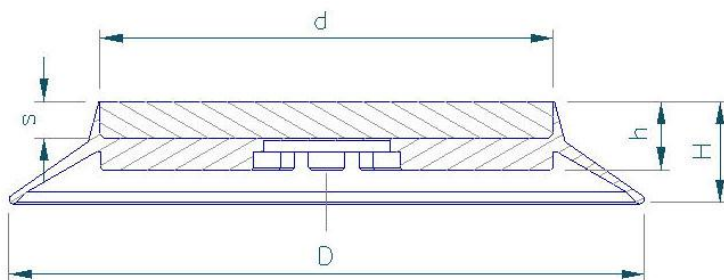


Abbildung: SRD 55

SRD Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRD 55	55	30	11	8	6	2	105
SRD 70	70	40	11,5	8	6	2	119
SRD 80	80	42	20	20	6	2	154
SRD 105	105	65	21	8	3	8	
SRD 115	115	80	15	8	6 8	siehe Abb.	441
SRD 140	140	100	23	15	3 8	siehe Abb.	567
SRD 160	160	120	23	14	8	2	742
SRD 180	180	120	24	14	8	2	
SRD 260	260	200	30	13	8	2	
SRD 300	300	240	27	21	8 12	6	

SRDR Spezialsauger mit konstantem Lippendurchmesser

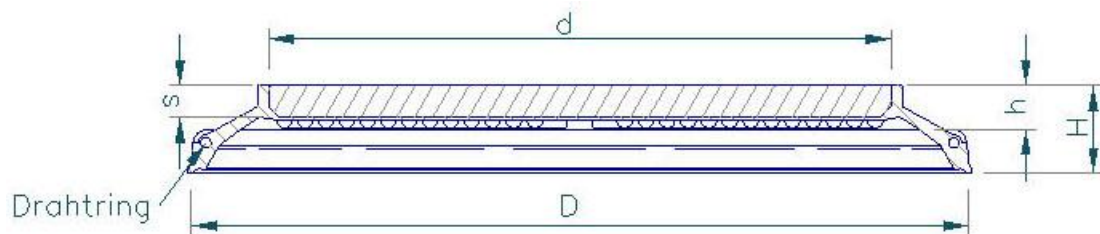


Abbildung: SRDR 300

SRDR Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRDR 180	180	120	33	16	8	5	
SRDR 260	260	200	32	16	8	5	
SRDR 300	300	240	33	16	12	5	

SRH Sauger mit großem Hub

Sauger vulkanisiert auf Metallrunde, jedoch mit großem Hub

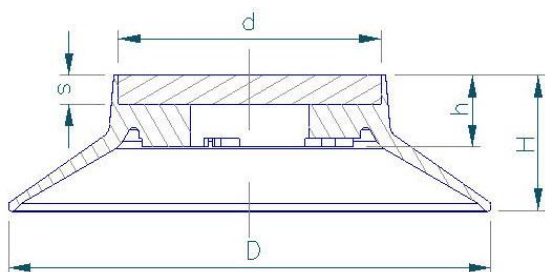


Abbildung: SRH 110

SRH Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRH 110	110	60	30	16	6	6	
SRH 180/6	180	100	36	16	8	9	742
SRH 180/12	180	100	36	16	8	9	742
SRH 180/R	180	100	36	16	8	5	
SRH 200	200	120	42	16	8	9	
SRHL 200	200	120	42	16	8	6	
SRHL 200 W	200	120	42	16	8	6	

SRK Sauger für vibrationsarmes Halten

Sauger vulkanisiert auf Metallträger, SRK 111 mit konkaver Anlagefläche

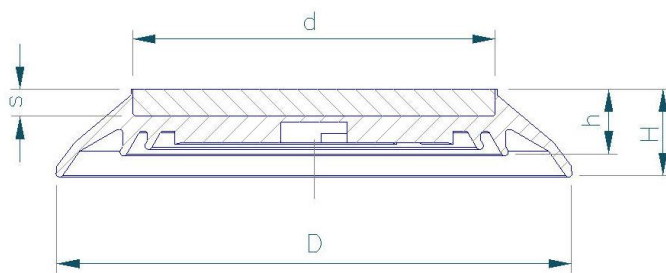


Abbildung: SRK 110

SRK Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRK 80	80	70	13	11	6 8	6	252
SRK 105	105	80	13,5	10	6	2	
SRK 110	110	80	19	12	6	siehe Abb.	434
SRK 111	110	80	20	11,5	6	2	

SRL Sauger für raue Oberflächen

Sauger vulkanisiert auf Metallronde mit zusätzlicher Dichtlippe

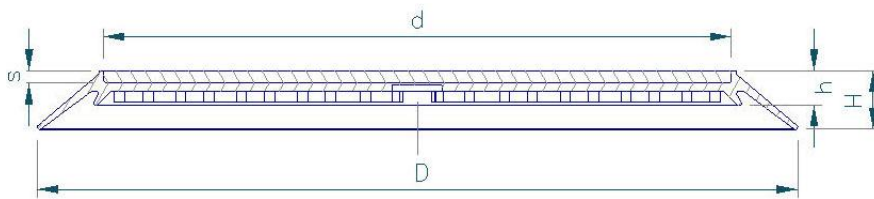


Abbildung: SRL 600

SRL Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRL 80	80	42	16,5	11,5	6	6	
SRL 130	135	100	23	14	8	6	
SRL 140	140	100	21	14	8	11	
SSL 140	140	100	18	10	3 4	11	
SRL 190	190	160	25	15	8	6	1155
SRL 200	200	150	23	13	8	11	
SRL 210	210	170	27	13	8	6	
SRL 220	220	160	26	15	8	2	
SRL 280	280	240	30	15	8 10	2	
SRL 340	340	300	32	17	8 10	6	
SRL 400	400	297	46	21	8 10	siehe Abb.	4522
SRL 500	500	396	46	21	10	siehe Abb.	
SRL 600	600	497	46	21	10	siehe Abb.	

SRP Sauger für strukturierte Oberflächen

Sauger vulkanisiert auf Metallträger mit zusätzlichen Dichtlippen

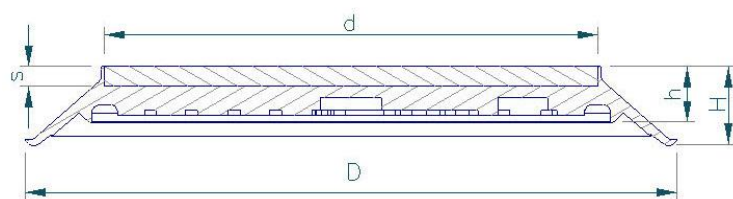


Abbildung: SRPL 260

SRP Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
SRP 170	170	120	27	13	8	2	
SRP 180/R/W	180	120	35	18	8	5	
SRP 180/R	180	120	35	18	8	5	
SRP 260	260	210	41	17	8 10	6	
SRPL 260	260	200	29	14	8	siehe Abb.	2016
SRPX 260	260	160	43	17	8	5 schräg	

SS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe

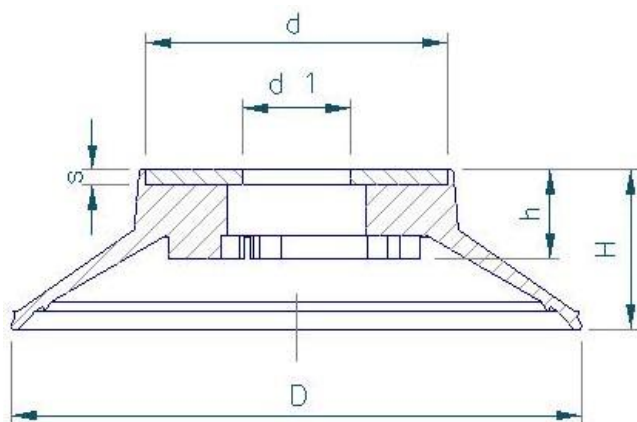


Abbildung: SSA 60

SS Sauger									
Best.Nr.	D	d	d1	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
SS 25	25	10	5,3	9	5	1	-	-	
SS 35	35	17	8,4	12	7	1,6	6	-	
SS 50	50	25	5	6,5	3	2	6	-	
SSA 60 A	60	30	9,5	22	14	2	6	AGA	140
SSA 70	70	42	9,5	26	14	3	6	AGA	161
SSB 80 A	80	40	13,5	27	17	2	6	AGB	196
SSLA 80	80	42	9,5	16,5	11,5	3	6	AGA	
SSLB 80	80	42	13,5	16,5	11,5	3	6	AGB	
SSDA 80	80	42	9,5	16,5	11,5	3	6	AGA	
SSDB 80	80	42	21	16,5	11,5	3	6	AGB	
SSPB 80	80	40	13,5	22	12	2	6	AGB	
SSC 90	90	49	17	27,5	17	3	6	AGC	252
SSB 100	100	60	13,5	31	17	3	6	AGB	
SSD 110 A	110	60	21	31	17	3	6	AGD	329
SSLB 140	140	100	13,5	18	10	4	6	AGB	
SSLC 140	140	100	17	18	10	4	6	AGC	
SSLD 140	140	100	21	18	10	4	6	AGD	
SSD 150 A	150	100	21	25	14	4	6	AGD	
SSD 165 A	165	100	21	33	19	4	6	AGD	707
SSLD 165 A	165	100	21	33	16	4	6	AGD	
SSLD 190	190	160	21,5	24	16	5	6	AGD	1148

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

runde Form ohne Metallträger

SKAX Sauger für Folien und Papier System AK

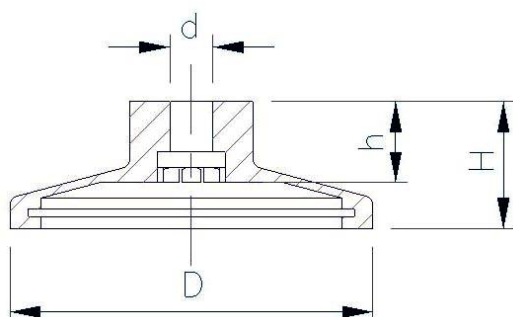


Abbildung: SKAX 60 mit Aufnahme AK 60

SKAX Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
SKAX 60	59	7	21	16	siehe Abb.	AK 60	

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 10](#)

SN Sauger zum Aufstecken auf Rohr

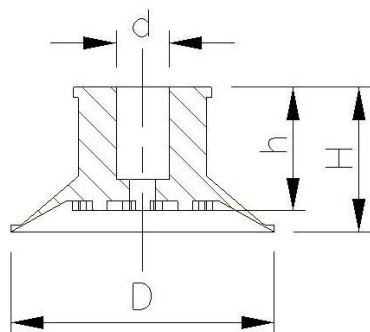


Abbildung: SNR 40



SN – TN Sauger						
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	F [N]
SNR 10	10	5	10	7,5	-	
SNR 15	15	5	12	10	-	
SNR 30	30	6,5 8 10	21	19	siehe Abb.	42
SNR 40	40	8 10 12	21	19	siehe Abb.	63
SNR 50	50	10 12 15	24	19	siehe Abb.	
SNR 70	70	16	34	24	8 radial	126
TNR 70	70	8	43	30	-	
SNR 80/1	80	8 16 24	45	40	11	
SNR 80/2	80	8 16 24	45	40	3	
SNRB 80/1	80	10	45	40	3	
SNR 100	100	16	43	33	2	203
SNDR 140	140	25	51	48	2	

SNSK Sauger zur Befestigung mittels Senkkopfschraube

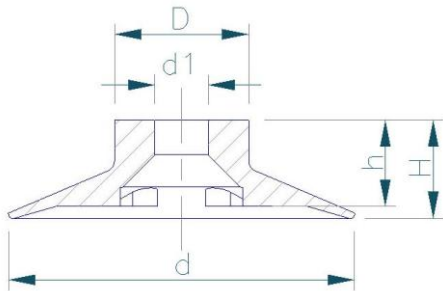


Abbildung: SNSK 60

SNSK Sauger							
Best.Nr.	D	d	d1	H	h	Anlage- fläche	F [N]
SNSK 60	60	25	10	18	15	siehe Abb.	126

SNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem

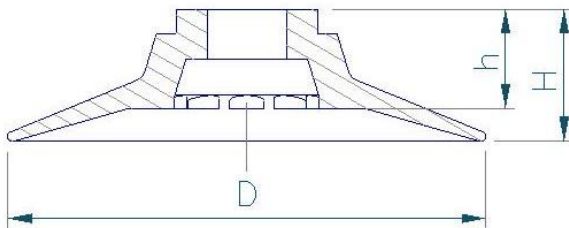


Abbildung: SNKB 100

SNK Sauger					
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	F [N]
SNKB 60	60	24	20	siehe Abb.	
SNKB 80	80	24	20	siehe Abb.	210
SNKB 100	100	22	20	siehe Abb.	308

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 8](#)

SNX Sauger für System AX

Sauger zum Aufstecken auf Messingnippel

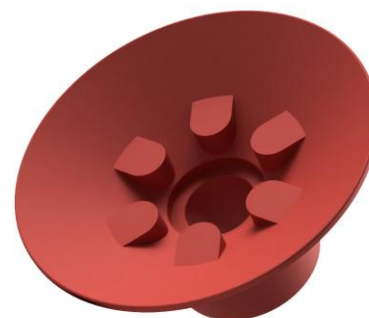
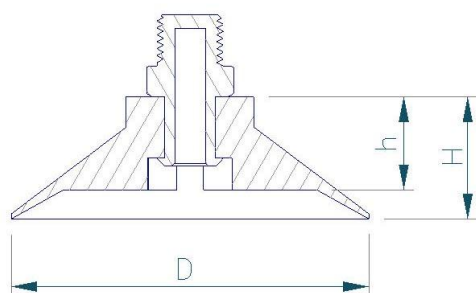


Abbildung: SNX 40

SNX Sauger						
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
SNX 20	20	15	11	siehe Abb.	AX 1	14
SNDX 20	20	13	12	siehe Abb.	AX 1	10
SNX 25	25	15	11	siehe Abb.	AX 1	25
SNX 30	30	16	11	siehe Abb.	AX 1	30
SNX 40	40	18	14	siehe Abb.	AX 1	48
SNX 50	50	24	18	siehe Abb.	AX 2	101
SNXT 50	50	14	9,5	siehe Abb.	AX 2	
SNX 60	60	24	18	siehe Abb.	AX 2	122
SNX 70	70	27	18	siehe Abb.	AX 2	140

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

lange Form

L Standardsauger für universellen Einsatz

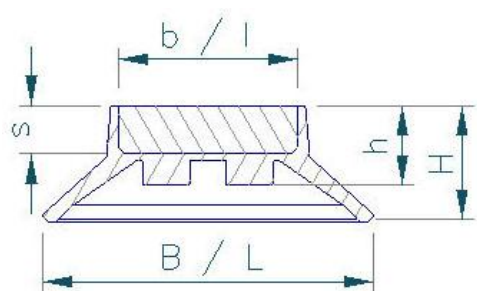


Abbildung: L 55 200

L Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
L 20 60	20	12	60	52	13	9	5	2	
L 30 80	30	15	80	64	14	9	5	2	
L 30 100	30	15	100	85	15	10	6	6	175
L 35 200	37	15	195	174	19	10	5	4	245
L 40 110	40	15	110	85	20	10	5	2	
L 55 85	55	30	85	75	19	13	8	6	175
L 55 100	55	30	100	90	19	13	8	6	182
L 55 125	55	30	125	100	19	13	8	6	
L 55 150	55	30	150	125	19	13	8	6	294
L 55 200	55	30	200	175	19	13	8	6	385
L 55 250	55	30	250	225	19	13	8	6	469
L 55 300	55	30	300	275	19	13	8	6	560
L 80 250	80	50	250	218	26	15	8	2	735
L 80 370	80	50	375	343	26	15	8	2	1050
L 90 200	90	60	190	158	23	14	8	7	630
L 100 280	100	70	280	245	26	15	8	2	966
L 100 280 N	100	70	280	245	26	16	8	9	
L 120 300	120	70	300	245	34	18	8	6	1050
L 130 270	130	80	270	220	34	27	8	6	
L 130 450	130	100	450	415	23	15	8	8	
L 160 450	160	120	450	413	26	15	8	8	
L 180 430	180	150	430	395	20	14	8	11	
L 180 580	180	150	580	544	26	16	8	6	

UL Universal Langsauger

- geeignet für Rundmaterial ab ca. Ø 55mm
- arbeitet auch sehr gut auf porösen Oberflächen

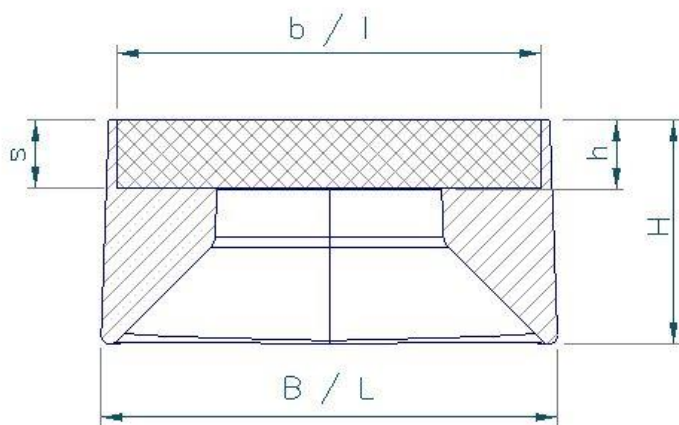


Abbildung: UL 50 340

Universal Langsauger						
Best.Nr.	B	L	H	h	Anlage- fläche	F [N]
UL 50 340	50	340	26	9	siehe Abb.	

LC Sauger vulkanisiert auf Messingkern mit G3/8 Innengewinde

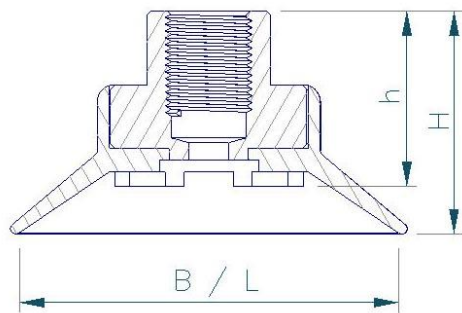


Abbildung: LC 80 160

LC Sauger						
Best.Nr.	B	L	H	h	Anlage- fläche	F [N]
LC 80 160	80	160	45	35	siehe Abb.	

LL-LP Sauger mit zusätzlicher Dichtlippe

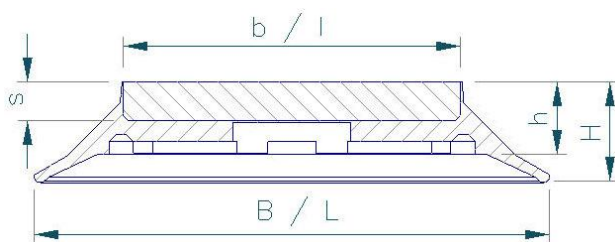


Abbildung: LL 150 450

LL – LP Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LL 100 280	107	70	280	245	21	15	8	siehe Abb.	
LL 150 450	150	120	450	414	23	15	8	8	
LL 160 320 N	160	100	320	260	33	18	8 10	11	1484
LP 150 450	150	120	450	414	24	15	8	8	

LH Sauger mit größerem Hub

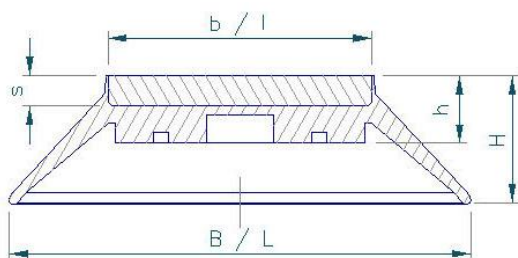


Abbildung: LH 120 300

LH Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LH 120 300	120	70	300	245	34	18	8	6	
LH 180 500	180	120	500	433	42	22	8	7	3010
LH 200 750	200	120	750	663	54	25	15	10	

LD Sauger mit dünner Außenlippe

LD Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LD 100 280	100	60	280	238	26	15,5	8	2	903

LT Sauger mit geteiltem Trägermaterial

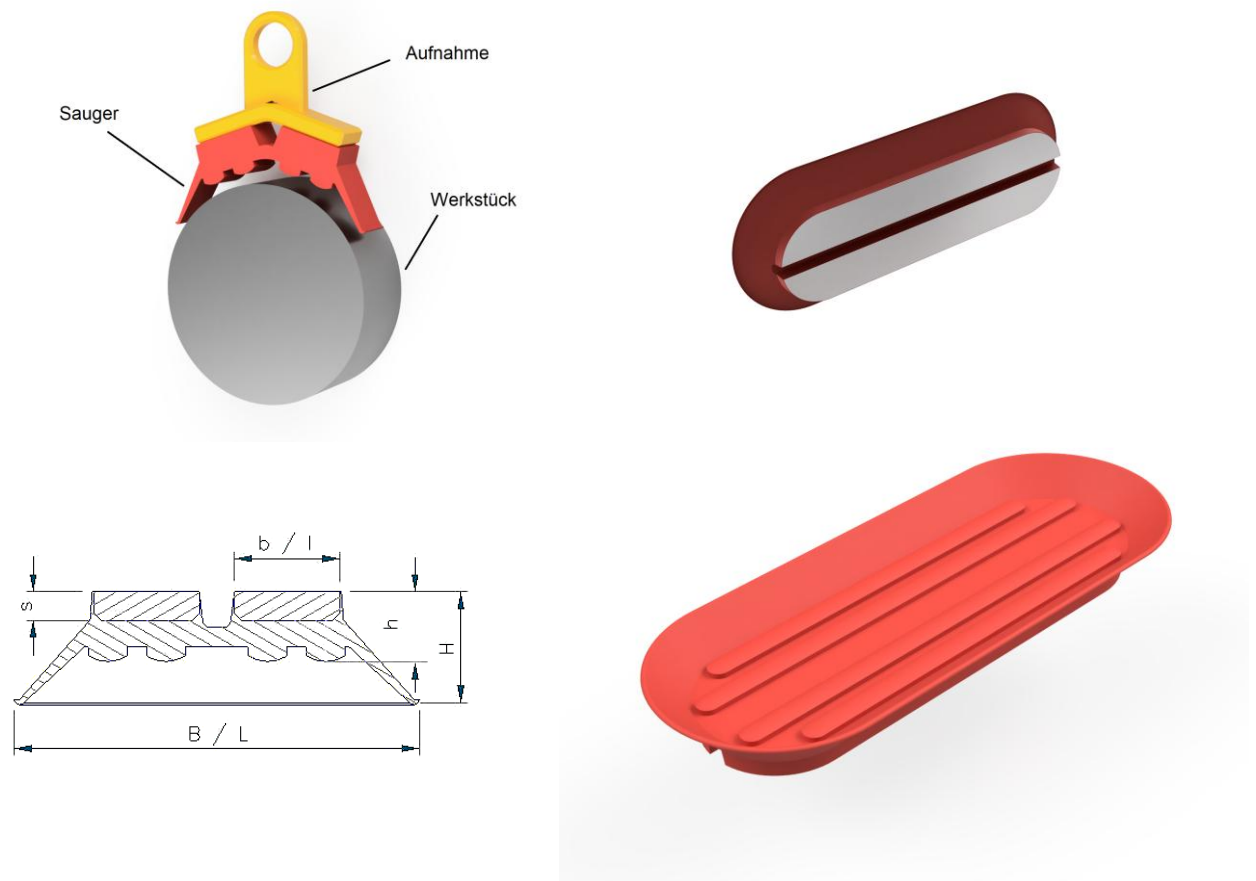


Abbildung: LT 120 300

LT – LHT Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LT 120 300	120	30	300	245	34	18	8	10	980
LHT 180 500	180	50	500	430	41	19	8	6	1960
LHT 200 750	200	50	750	663	54	25	15	4	5800

LU Sauger für raue Flächen

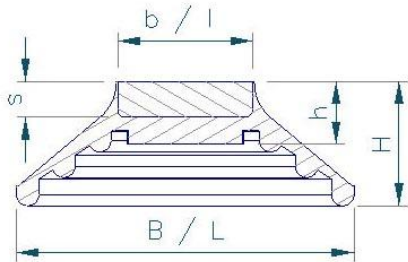


Abbildung: LU 75 135

LU Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LU 40 120	43	30	123	110	13	10	8	11	168
LU 60 200	65	40	205	180	18	12	8	11	364
LU 75 135	75	30	135	89	27	15	8	siehe Abb.	
LU 80 200	80	40	200	160	20	15	8	2	427

LW Sauger für runde Querschnitte (Rohre, Rollen etc.)

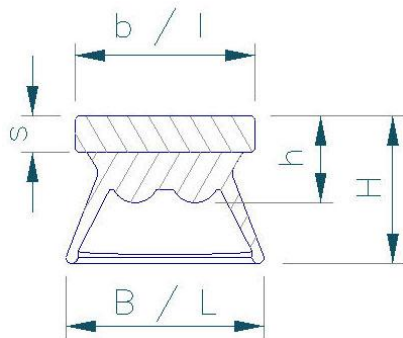


Abbildung: LWF 35 200

LW Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LW 60 140	60	35	140	83	27	14	8	4	
LW 60 470	60	35	470	411	27	14	10	4	1001
LWF 35 200	35	30	200	200	24	15,5	6	4	245
LWF 35 300	35	30	300	300	24	15,5	6	4	406

LF Sauger mit überstehendem Trägermaterial

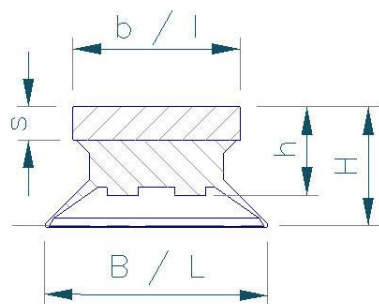


Abbildung: LF 40 300

LF Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
LF 20 200	20	20	200	220	20	15	6	6	
LF 30 60	30	30	80	60	20	15	6	6	
LF 30 100	30	30	100	120	20	15	6	6	
LF 30 200	30	30	200	220	20	15	6	6	
LF 30 300	30	30	300	320	20	15	6	6	259
LF 40 100	40	30	100	120	22	15	6	6	
LF 40 200	40	30	200	220	22	15	6	6	
LF 40 300	40	30	300	320	22	15	6	6	
LF 50 200	50	40	200	220	22	15	6	6	400
LF 50 300	50	40	300	320	22	15	6	6	600
LF 100 300	100	70	300	320	25	15	8	6	
LFB 30 100	30	30	100	120	20	15	6	6	

LNR Sauger zum Aufstecken auf Rohr

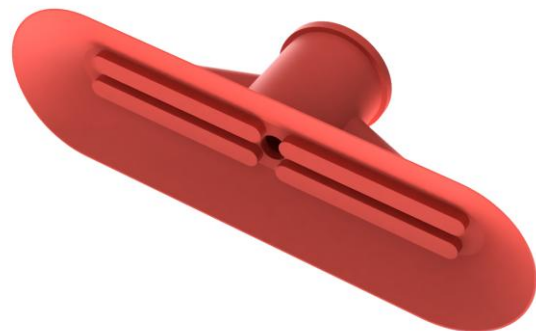
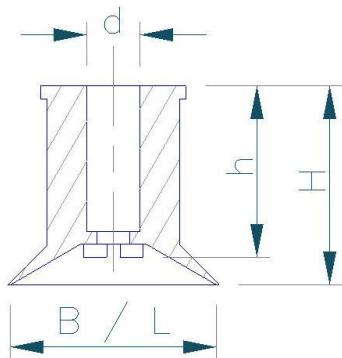


Abbildung: LNR 30 100

LNR Sauger							
Best.Nr.	B	L	H	h	d	Anlage- fläche	F [N]
LNR 05 15	5	15	9	7	2	-	10
LNR 30 50	30	50	23	19	6 8 10	6	
LNR 30 100	30	100	30	26	8 10 12 15	6	

rechteckige Form

P Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger

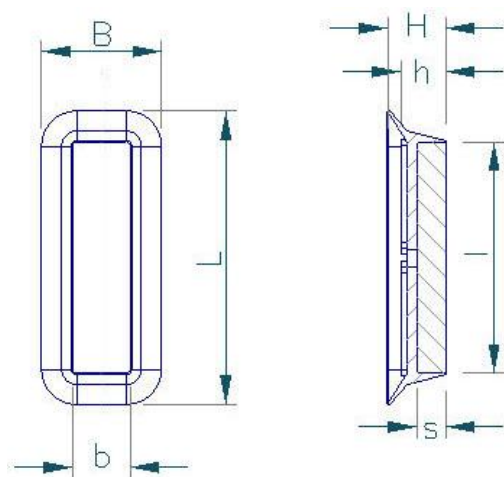


Abbildung: P 20 50

P Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
P 15 40 *	15	10	40	28	8	-	6	6	
P 20 40	20	10	40	30	10	8	5	6	
P 20 50	20	10	50	40	10	8	5	6	
P 30 120	30	20	120	110	11	8	6	6	119
P 80	80	50	80	50	15	8	8	4	182
P 285	285	245	285	245	22	13	8	4	
P 470	470	409	470	409	22	16	8	4	
P 350 600	350	210	600	460	55	25	10	6	
P 350 600 V **	350	210	600	460	55	25	10	6	
P 400 800	400	295	800	695	40	20	10	6	

* Sauger ohne Dichtlippe für dünne Folien

** Sauger mit Metallverstärkung an der Dichtlippe

dreieckige Form

PD Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger

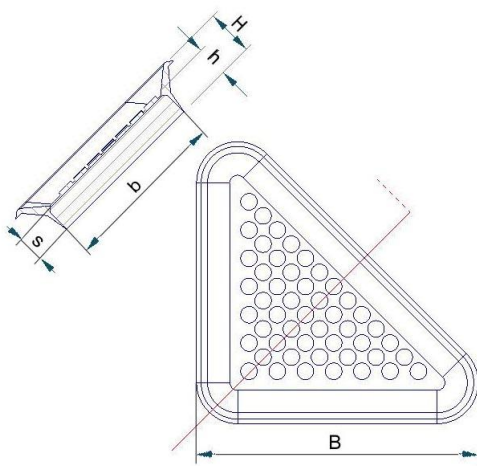


Abbildung: PD 80

PD Sauger							
Best.Nr.	B*	b*	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
PD 80	82	67	14,5	9,5	8	11	

* Schenkelmaß

Faltlippensauger

runde Form

FR **Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten**

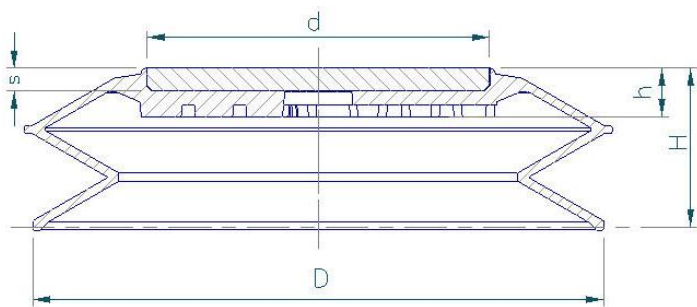


Abbildung: FR 200

FR Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
FR 100	100	60	38	13	6 8	6	
FRH 120	120	80	55	20	6 8	2	
FR 150	150	80	58	15	8	1	672
FRH 150	150	100	65	24	8	2	
FRK 150	150	80	58	19	6 8	2	
FR 200	200	120	55	17	8	6	980
FRB 200	200	120	57	17	8	1	
FR 250	250	170	59	17	8	6	1456
FRB 250	250	170	60	17	8	1	
FR 300	300	200	78	20	8	6	
FR 350	350	240	82	22	8 10	6	

FNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem mit 1,5 Falten

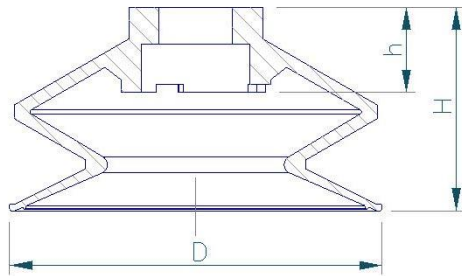


Abbildung: FNKB 80

FNKB Sauger					
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	F [N]
FNKB 80	80	45	19	siehe Abb.	

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 8](#)

FNR Sauger zum Aufstecken auf Rohr

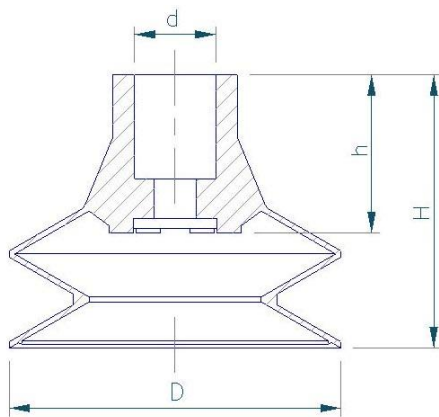


Abbildung: FNR 80

FNR Sauger						
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	F [N]
FNR 80	80	20	37	66	siehe Abb.	114

FNX Sauger für System AX mit 1,5 Falten

Sauger zum Aufstecken auf Messingnippel

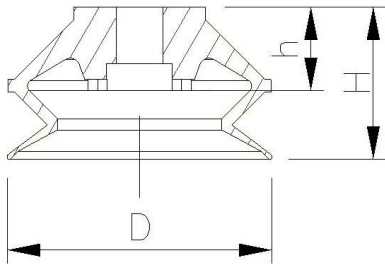


Abbildung: FNX 40



FNX Sauger						
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
FNX 30	30	21	8	-	AX 1	29
FNX 40	40	23	12	siehe Abb.	AX 1	33
FNX 60	60	27	16	6	AX 2	126
FNX 80	80	39	16	6	AX 2	

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

DFNX Sauger für System AX mit 2,5 Falten

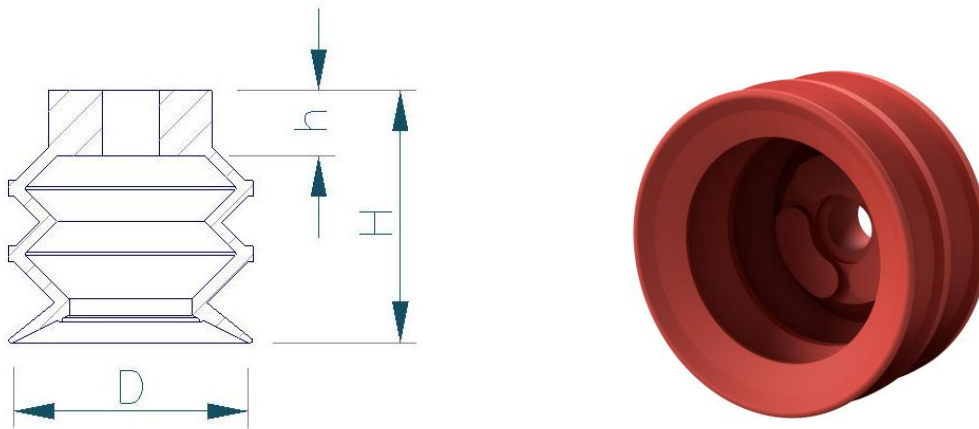


Abbildung: DFNX 15

DFNX Sauger						
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
DFNX 15	15	23	8,5	-	AX 1	10
DFNX 30	30	35	15 *	-	AX 1	19
DFNX 40	40	35	12	6	AX 1 AX 2	30
DFNX 60	60	57	18	6	AX 2	105

* Saugerhöhe in angesaugtem Zustand

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

FS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe mit Mittenloch

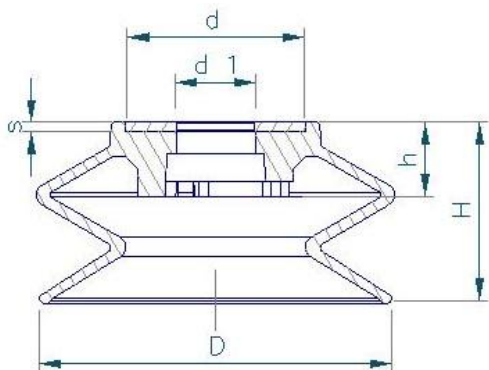


Abbildung: FSC 80

FS Sauger									
Best.Nr.	D	d	d1	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F [kN]
FSB 80	80	40	13,5	39	15	2	6	AGB	0,23
FSC 80	80	40	17	39	15	2	6	AGC	
FSB 100	100	50	13,5	38	13	3	6	AGB	
FSC 100	100	50	17	38	13	3	6	AGC	0,27
FSD 100	100	50	21	38	13	3	6	AGD	0,27
FSD 125	125	60	21	51	15	3	6	AGD	0,35
FSHD 120	120	80	21	55	18	3	2	AGD	
FSHD 150	150	100	21	64	24	3	2	AGD	0,63

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

DF Sauger vulkanisiert auf Ronde oder Scheibe mit 2,5 Falten

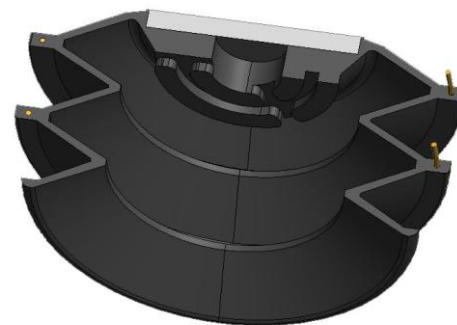
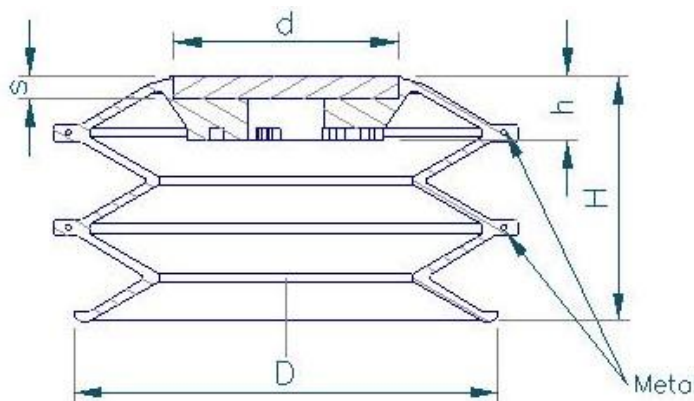


Abbildung: DFR 150

DF Sauger								
Best.Nr.	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
DFSC 80	80	49	57	18	3	6	AGC	
DFR 150	150	80	82	22	8	6	-	
DFR 150 M1 *	150	80	82	22	8	6	-	
DFR 150 M2 **	150	80	82	22	8	6	-	700

* eine Metallverstärkung

** zwei Metallverstärkungen

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

lange Form

FL Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten

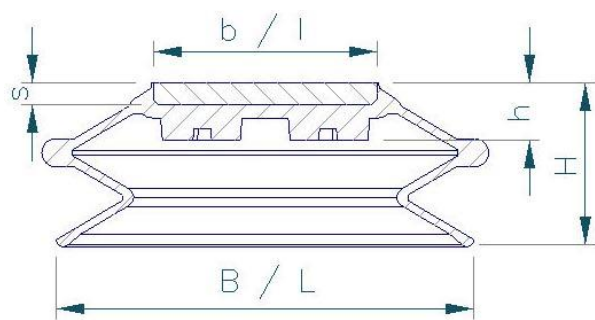


Abbildung: FL 150 300

FL Sauger									
Best.Nr.	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F [N]
FL 70 150	70	30	150	110	26	11	8	11	
FL 100 200 **	100	80	200	219	62	21	8	7	
FL 100 350 **	100	50	350	298	58	19	8	7	833
FL 150 300	150	80	300	228	58	19	8 10	7	1162
FLT 150 300 *	150	35	300	228	58	19	10	7	
FL 200 400 **	200	130	400	328	58	19	8	7	2345
FLW 60 140	60	30	140	90	44	19	8	4	196

* Einlegeteil wie LT-Sauger siehe Seite 32

** Wahlweise auch mit Metallversteifungen gegen Aufpreis erhältlich (auf Anfrage)

Spezielle Anwendungen

Heißbereich

SHN Sauger mit anvulkanisiertem Filz/Gewebe

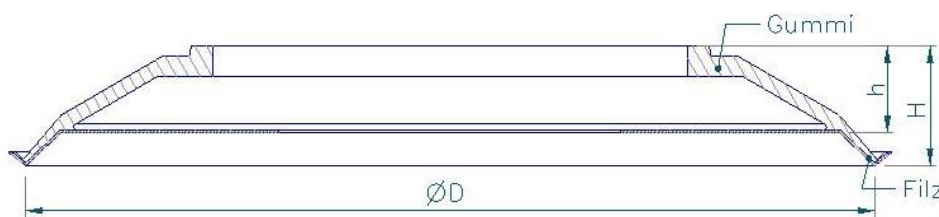


Abbildung: SHN 160

Bis 350°C und abdruckarm!

SHN Sauger						
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
SHNL 190 FG	190	35	16	-	AL 1 AL 2	
SHN 160	160	30	13	6	AHN 100	
SHN 180	180	27	18	6	AHN 140 A	994
SHN 250	250	27	18	6	AHN 200 A	2100
FHNS 250	250	35	21	1	ASF 170	
SHR 310	310	29	14	1	Ronde	2310

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 11](#) und [Seite 12](#)

SHNR Sauger mit Spezialfilz zum Aufstecken auf Rohr

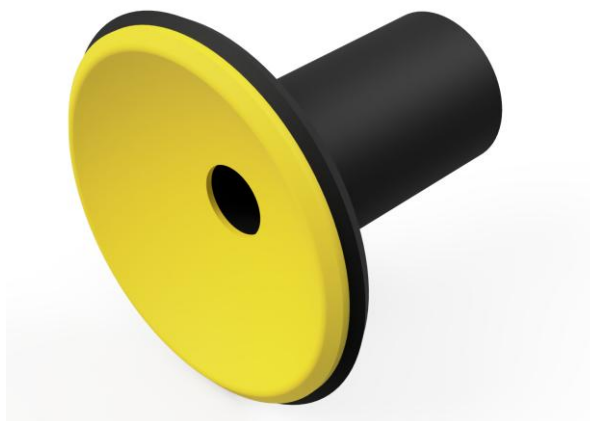
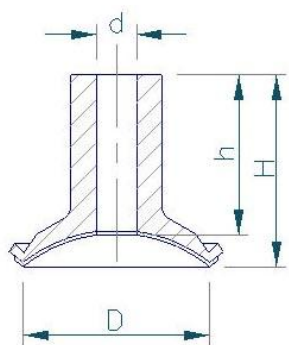


Abbildung: SHNR 40 – b

Bis 550°C und abdruckarm!

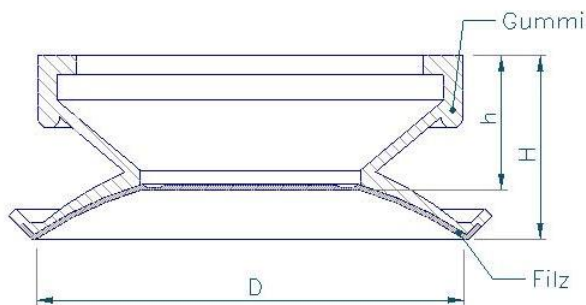
SHNR - THNR Sauger						
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	F [N]
SHNR 25 - b	24	8	36	32,5	-	
SHNR 40 - b	37	8	37	32	-	
SHNR 70 - b	70	8	37	28	-	
THNR 70 - b	70	8	43	30	-	
SHR 250 - b	250	Ronde	23	15	4	
SHR 310 - b	310	Ronde	29	14	1	

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 7](#)

patentiert

FH Saugermanschette mit anvulkanisiertem Filz

FHNS – Sauger mit einer Falte und Filzausstattung

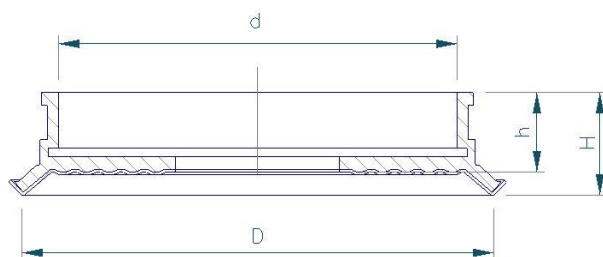


Bis 350°C und abdruckarm!

FHNS Sauger						
Best.Nr.	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
FHNS 90	90	38	28	-	AS 80 C 1	294
FHNS 90	90	38	28	-	AS 80 C 2	294
FHNS 121	120	42	25	-	AS 100 C 1/C 2	476
FHNS 123	120	42	25	-	AS 100 C 1/C 2	476
FHNS 160	160	47	31	-	AS 120	

Passende Aufnahmen finden Sie auf [Seite 11](#)

SHNT **Spezialsauger mit anvulkanisiertem Schutzbezug,
für abdruckfreies Handling**



/F = Variante mit anvulkanisiertem Spezialfilz

SHNT Sauger							
Best.Nr.	D	d	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F [N]
SHNT 120	120	95	24	19	4	AMHT 100	
SHNT 120/F	120	97	24	19	4	AMHT 100	
SHNT 140	140	120	23	19	4	AMHT 120	
SHNT 160	160	136	23	18	4	AMHT 140	
SHNT 160/F	160	136	23	18	4	AMHT 140	

Rollen

RT Transportrollen

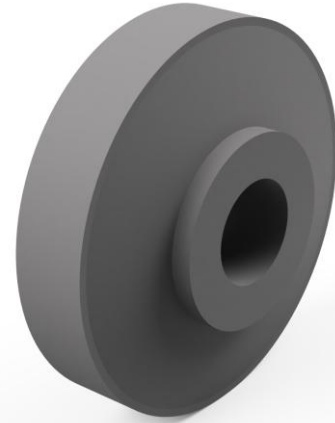
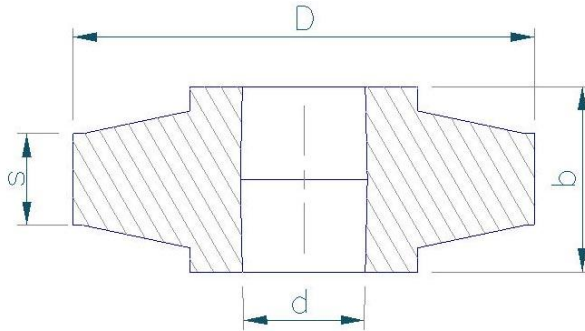


Abbildung: RT 100 30 BKs

Transportrollen				
Best.Nr.	D	d	s	b
RT 65	65	15 - 25	15	25
RT 80	80	20 - 35	18	26
RT 100	100	25 - 40	19	40
RT 120	120	25 - 40	17	39
RT 140	140	30 - 60	34	60
RT 150	150	40 - 55	38	60

Fügen Sie der Artikelnummer den gewünschten Wellendurchmesser (d) sowie die Gummisorte an.

Zum Beispiel: RT 100 30 BKs

Weitere Größen auf Anfrage.

RTE Tragrolleneinsätze

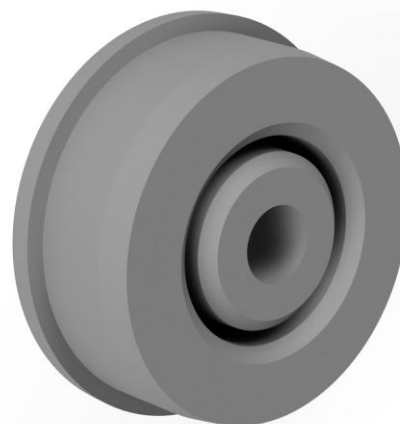
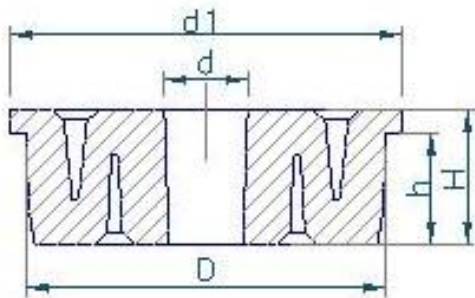


Abbildung: RTE 78 20

Tragrolleneinsätze					
Best.Nr.	D	d	d1	H	h
RTE 78 20	80	16	87	30	25

RTF Tragrollen

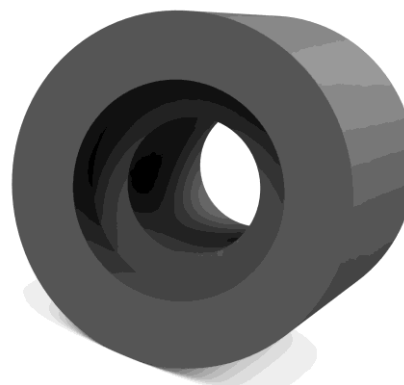
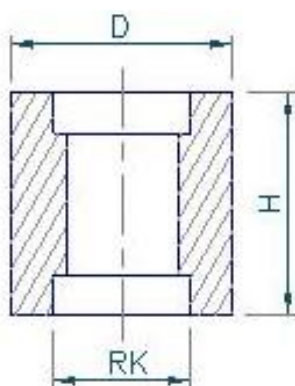


Abbildung: RFL 50 50

Tragrollen				
Best. Nr.	D	H	RK	Kugellager Nr.
RFL 50 50	50	50	31	6003
RFL 65 25	65	25	31	6003
RFL 70 80	70	80	50	6005
RFLK	Konische Ausführung, bitte auf Anfrage			

RF Führungsrollen

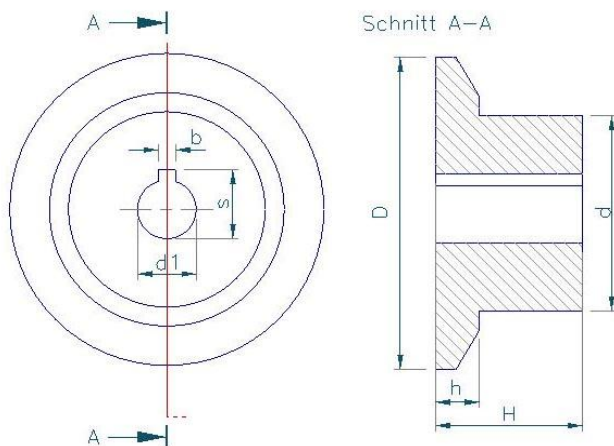


Abbildung: RFB 67 107

Führungsrolle							
Best.Nr.	D	d	H	h	d1	s	b
RFB 67 107	107	67	50	15	20	23,5	6

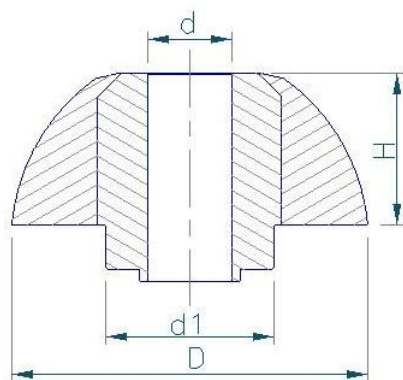


Abbildung: RFM 85 20

Führungsrolle				
Best.Nr.	D	d	H	d1
RFM 85 20	85	20	36	40

Allgemeine Geschäftsbedingungen

- Fassung 2009 -

§1 Geltungsbereich – Datenschutz

1. Für alle unsere Lieferungen und Leistungen einschließlich damit in Zusammenhang stehende Beratungen und Auskünfte gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Entgegenstehende oder von unseren Geschäftsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich ihrer Geltung schriftlich zugestimmt. Unsere Geschäftsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder abweichender Bedingungen des Kunden die Lieferung an den Kunden vorbehaltlos ausführen. Gegenüber Kaufleuten i.S. d. HGB gelten diese auch für alle künftigen Vertragsbeziehungen.
2. Kaufleute erkennen durch die Entgegennahme unserer Lieferungen und Leistungen die Verbindlichkeit unserer Geschäftsbedingungen an. Im übrigen bedürfen alle Vereinbarungen einschließlich Nebenabreden der Schriftform, soweit sie von unseren Geschäftsbedingungen abweichen oder irgendwelche Zusicherungen unsererseits enthalten.
3. Kundendaten werden gespeichert (§§ 28, 33 BDSG)

§2 Angebote – Zustandekommen des Vertrages

1. Die Bestellung ist ein bindendes Angebot. Wir können dieses Angebot innerhalb von 14 Tagen nach unserer Wahl durch Zusendung einer Auftragsbestätigung oder durch Zusendung der bestellten Ware annehmen.
2. Unsere Angebote sind stets freibleibend, sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt. Mündliche Nebenabreden und Zusicherungen gelten nur, wenn wir sie schriftlich bestätigen.

§3 Preise – Zahlungsbedingungen

1. Ist eine schriftliche Preisvereinbarung nicht getroffen, so gelten die in unseren neuesten, am Tage der Bestellung gültigen Kataloge und Preislisten angegebenen Nettopreise zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer. Kataloge und Preislisten können in unseren Räumen eingesehen oder von uns angefordert werden.
2. Grundsätzlich liefern wir unfrei, es sei denn, mit dem Kunden wurde anderes vereinbart. Die Kosten für Versand richten sich nach den jeweils gültigen Preisen der beauftragten Versandfirma. Die Kosten für Verpackung und Verpackungsmaterial orientieren sich am jeweiligen Gesamtgewicht.
3. Die Zahlung hat innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum ohne jeden Abzug zu erfolgen. Bei Zahlungen innerhalb von 14 Tagen gewähren wir 2% Skonto, innerhalb von 8 Tagen 3% Skonto. Schecks und Zahlungsanweisungen werden von uns nur erfüllungshalber angenommen. Die Zahlung gilt erst als erfolgt mit Gutschrift auf unserem Konto. Wechsel nehmen wir nicht in Zahlung. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt, acht Prozentpunkte über dem Basiszinssatz zu fordern. Wir behalten uns vor, im Einzelfall Mahngebühren zu erheben.
4. Skonti, eingeräumte Rabatte oder Zahlungsziele werden hinfällig, wenn sich der Kunde mit der Bezahlung früherer Lieferungen in Verzug befindet oder ein Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens gestellt ist. In diesen Fällen sind wir berechtigt, dem Kunden die zunächst gewährten Rabatte nach zu belasten und die noch offenstehenden, auch gestundeten Rechnungsbeträge sofort fällig zu stellen. Die Auslieferung bestellter Ware erfolgt in diesen Fällen nur gegen Barzahlung.

§4 Lieferzeit – Entgegennahme der Ware

1. Lieferfristen oder –Termine sind nur bei schriftlicher Vereinbarung verbindlich
2. Wir können, insbesondere bei größeren Aufträgen, Teillieferungen in einem für den Kunden zumutbaren Umfang vornehmen.
3. Solange der Kunde mit einer Verbindlichkeit uns gegenüber in Rückstand ist, ruht unsere Lieferpflicht
4. Die Lieferfrist ist unsererseits eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand an den Kunden versandt wird. Sie verlängert sich angemessen bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung sowie beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die außerhalb unseres Willens liegen, soweit solche Hindernisse nachweislich auf die Ablieferung des Liefergegenstandes von erheblichem Einfluß sind. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei unseren Unterlieferern eintreten. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Beginn und Ende derartiger Hindernisse werden wir in wichtigen Fällen dem Kunden baldmöglichst mitteilen. Wird durch die genannten Umstände die Lieferung oder Leistung unmöglich oder unzumutbar, so werden wir von der Lieferverpflichtung frei. Dauert die Lieferverpflichtung länger als zwei Monate, kann der Kunde vom Vertrag zurücktreten.
5. Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung in Höhe des vorhersehbaren Schadens stehen dem Kunden nur zu, wenn der Verzug auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhte.
6. Kommt der Kunde in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, können wir Ersatz des uns entstehenden Schadens einschließlich etwaiger Mehraufwendungen verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Kunden über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
7. Nimmt der Kunde die bestellte Ware trotz Nachfristsetzung nicht ab, können wir ohne besonderen Nachweis Schadensersatz wegen Nichterfüllung in Höhe von 20% des Wertes der nichtabgenommenen Ware zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer verlangen.

§5 Gefahrübergang – Versand

1. Die Ware wird auf jeden Fall auf Gefahr des Kunden geliefert, es sei denn, eine andere Regelung wird mit dem Kunden schriftlich vereinbart. Versandart und –mittel sind, wenn nicht anders vereinbart, unserer Wahl überlassen.
2. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Kunde zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Kunden über.

§6 Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Waren vor bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem Liefervertrag, im vollkaufmännischen Geschäftsverkehr auch aus der mit dem Kunden bestehenden Geschäftsverbindung und zwar einschließlich angefallener Kosten und Zinsen.
2. Der Kunde hat uns bei Pfändung oder sonstigen Eingriffen Dritter sofort schriftlich zu benachrichtigen und den Pfändungsgläubiger von dem bestehenden Eigentumsvorbehalt zu unterrichten. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt.

§7 Mängelgewährleistung

1. Die Gewährleistungsrechte des Kunden, der Kaufmann ist, setzen voraus, daß dieser seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten unverzüglich und ordnungsgemäß nachgekommen ist. Ansonsten müssen die gelieferten Waren sobald als möglich nach deren Eintreffen auf Vollständigkeit, Mängel, Falschlieferrung, Transportschäden und das Fehlen zugesicherter Eigenschaften untersucht werden. Rügen und Reklamationen sind uns innerhalb von 8 Tagen nach Eintreffen der Ware schriftlich mitzuteilen.
2. Soweit ein von uns zu vertretender Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Mangelbeseitigung oder zur Ersatzlieferung berechtigt und verpflichtet.
3. Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind weitergehende Ansprüche des Kunden – gleich aus welchen Rechtsgründen – ausgeschlossen. Wir haften deshalb nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind; insbesondere haften wir nicht für entgangenen Gewinn oder sonstige Vermögensschäden des Kunden.
4. Vorstehende Haftungsfreizeichnung gilt nicht, soweit die Schadensursache auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruht. Sie gilt ferner dann nicht, wenn der Kunde wegen des Fehlens einer zugesicherten Eigenschaft Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung nach § 437 Nr.3 BGB geltend macht. Die Ersatzpflicht ist auf den vorhersehbaren Schaden begrenzt.
5. Wir verpflichten uns zur mustergetreuen Lieferung. Eine Gewähr für die Brauchbarkeit der Ware zu dem vom Kunden vorgesehenen Zweck übernehmen wir nur aufgrund von ausdrücklicher, schriftlicher Zusicherung.
6. Die Mängelansprüche verjähren in zwei Jahren, beginnend mit der Lieferung der Ware.

§8 Gesamthaftung

1. Soweit unsere Haftung auf Schadensersatz ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für alle anderen Ansprüche, einschließlich von Ansprüchen wegen Verschuldens bei Vertragsabschluß, Verletzung von Nebenpflichten und für Ansprüche aus der Produzentenhaftung gemäß § 823 BGB.
2. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter oder sonstige Erfüllungsgehilfen.

§9 Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Auch wenn wir die Ware an den Kunden versenden, bleibt unser Geschäftssitz Erfüllungsort.
2. Ist der Kunde Kaufmann, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand; nach unserer Wahl auch der Sitz des Kunden.

info@werner-vakuumsauger.de

☎ 02225 / 17103

☎ 02225 / 13494



Impressum

Werner Vakuumsauger GmbH

Am alten Stauwehr 2
53340 Meckenheim

Tel.: 02225/17103

Fax: 02225/13494

Email: info@werner-vakuumsauger.de

Geschäftsführer Sebastian Saumer
Umsatzsteuer - ID: DE262888837
Handelsregister Amtsgericht Bonn HRB 16635